



## Información General

**Entidad**: Ayuntamiento de Nogales **Organismo**: Ayuntamiento de Nogales

**Expediente**: 1/2021 Nogales **Objeto**: Obras de nave de paeros

Modalidad: Obras

Procedimiento: Abierto Simplificado

Forma de Adjudicación: Único Criterio Precio

Tramitación: Ordinaria

Importe de licitación sin impuestos : 63.277,83€ Importe de licitación con impuestos : 76.566,17€

Fecha Publicación: 30 - 12 - 2021 Plazo de presentación de ofertas: - Inicio del plazo: 31 - 12 - 2021 09:00 - Fin del plazo: 17 - 01 - 2022 14:00 Fecha Apertura Ofertas: 18 - 01 - 2022

C.P.V.:

[ 45213240 ] Trabajos de construcción de edificios agrícolas.

## **Documentos**

Nombre	Huella electrónica (Algoritmo SHA1 base64)
[Sobre electrónico para la presentación de ofertas] eSobre2021-0109000001-0.paxe	RY5KZzkaBuPt8VhY8AdGZdDT1/w=