

Información General

Entidad : Ayuntamiento de Nogales
Organismo : Ayuntamiento de Nogales
Expediente : 1/2021 Nogales
Objeto : Obras de nave de paeros
Modalidad : Obras
Procedimiento : Abierto Simplificado
Forma de Adjudicación : Único Criterio Precio
Tramitación : Ordinaria
Importe de licitación sin impuestos : 63.277,83€
Importe de licitación con impuestos : 76.566,17€
Fecha Publicación : 30 - 12 - 2021
Plazo de presentación de ofertas :
- **Inicio del plazo** : 31 - 12 - 2021 09:00
- **Fin del plazo** : 17 - 01 - 2022 14:00
Fecha Apertura Ofertas : 18 - 01 - 2022
C.P.V. :
[45213240] Trabajos de construcción de edificios agrícolas.

Documentos

Nombre	Huella electrónica (Algoritmo SHA1 base64)
[Anuncio de Licitación] 001001CODICE_CN.xml	PMh3wtptSwBBkMoAfJ8sRhX7jn0=